

Договор
№ 3746/18
от 19.04.2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий



Раточин Е.А.
(подпись, инициалы)

2018 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда в

Муниципальное бюджетное
дошкольное образовательное
учреждение "Детский сад №52"

(полное наименование работодателя)

426060, УР, г. Ижевск, ул. 9 Января, 193,

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

1833022755

(ИНН работодателя)

1021801507386

(ОГРН работодателя)

85.11; 86.90.9; 88.91

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)

Мирошчева О.В.

(Ф.И.О.)

31.07.18

(дата)

(подпись)

Тетерина Е.В.

(Ф.И.О.)

31.07.18

(дата)

по состоянию на 31.12.2020 года

Информация о проведении специальной оценки условий труда (СОУТ)

№ п/п Наименование подведомствен ной организации	Количество рабочих мест, подлежащих СОУТ		Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество рабочих мест, на которых проведен а СОУТ	Количество
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------------

Индустриальный район

МБДОУ №5	29	0	29	21	29	28	31	1	2	0	0	0	0	0	0	0
МБДОУ №12	0	0	46	46	64	46	64	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МБДОУ №25	35	0	35	16	39	25	28	10	11	0	0	0	0	0	0	0
МБДОУ №33	21	0	21	19	21	20	18	1	1	0	0	0	0	0	0	0
МБДОУ №42	22	0	22	13	30	21	28	0	0	1	2	0	0	0	0	0
МБДОУ №52	37	0	37	27	37	36	41	1	2	0	0	0	0	0	0	0
МБДОУ №54	25	0	25	7	43	17	28	7	15	1	1	0	0	0	0	0
МБДОУ № 63	53	0	53	35	69	50	65	0	0	3	4	0	0	0	0	0
МБДОУ №70	31	1	31	14	35	28	31	2	2	1	2	0	0	0	0	0

№ п/п	Наименование продукции	Длина панели, мм	Объем, шт.	Площадь, м ²	Рабочие чертежи	Примечание
	(ПЭ-01-RAL7047-0.5\ПЭ-01-RAL9003-0.5)					
5	<i>Фасад 1-4 по оси В (панели толщиной 100 мм)</i>					
5.1	Трехслойная сэндвич-панель стенная ТСП-Z-100-1190-T-T-MB (ПЭ-01-RAL9003-0.5\ПЭ-01-RAL9003-0.5)	6200	7	51,65	№1122/6	согласно раскладке
5.2	Трехслойная сэндвич-панель стенная ТСП-Z-100-1190-T-T-MB (ПЭ-01-RAL9003-0.5\ПЭ-01-RAL9003-0.5)	5350	7	44,57	№1122/6	согласно раскладке
6	<i>Кровля (панели толщиной 200 мм)</i>					
6.1	Трехслойная сэндвич-панель кровельная ТСП-K-260-1000-K-T-MB (ПЭ-01-RAL7047-0.5\ПЭ-01-RAL9003-0.5)	13000	24	312,00	№1122/6	согласно раскладке
	ИТОГО: Стеновые панели 150 мм Стеновые панели 100 мм Кровельные панели ≥260 мм			521,24 96,22 312,00		

* ширина стеновых панелей может составлять 1180 мм или 1190 мм в зависимости от производителя

Основные технические параметры:

1. Стеновые панели типа "Сэндвич" заводского изготовления, состоящих из 2-х профилированных (V-профиль) оцинкованных, окрашенных стальных листов толщиной 0,5 мм и слоя утеплителя из базальтовой минеральной ваты класса НГ (негорючий) толщиной 100 и 200 мм.
2. Кровельные панели типа "Сэндвич" заводского изготовления состоящих из 2-х профилированных оцинкованных, окрашенных стальных листов толщиной 0,5 мм и слоя утеплителя из базальтовой минеральной ваты класса НГ (негорючий) толщиной 200 мм.

Поставщику необходимо:

Изготовить и поставить панели типа "Сэндвич". На поставляемые изделия импортного производства, кроме паспортов и сертификатов качества, представить сертификаты соответствия для применения в строительстве на территории Российской Федерации.
Разработать монтажные схемы панелей с указаниями маркировки панелей, рекомендациями по монтажу, спецификациями, монтажными узлами доборных элементов.
Передать по акту Заказчику всю документацию, паспорта на изделия, сертификаты.

Требования по обеспечению противопожарной безопасности:

Требования по обеспечению противопожарной безопасности: В соответствии с Федеральным законом № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г. «Технический регламент о пожарной безопасности», Перечнем документов в области стандартизации, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "НИКО"

(полное наименование организации)

2. 427620, Удмуртская Республика, г. Глазов, ул. Советская, д. 44; 8-3412-908-428

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 21

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 30.03.2015

5. ИНН 1829015730

6. ОГРН организации 1041801907080

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
РОСС RU.0001.21CO07	11 сентября 2014 г.	бессрочно

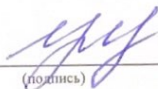
8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	11.05.2018	Сергеева Е.А.	Эксперт ИЛ	003 0003889	19 февраля 2016 г.	3382

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использовавшихся при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	11.05.2018	Шум	Акустический калибратор Защита-К	47740-11	99515	22.02.2019
2	11.05.2018	Шум	Шумомер-вибромметр, анализатор спектра Экофизика-110А (Белая)	48906-12	БФ160340	13.09.2018
3	11.05.2018	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата Метеоскоп-М (с шаровым термометром)	32014-11	16812	21.08.2018
4	11.05.2018	Световая среда	Дальномер лазерный Leica Disto A3	30855-07	2054120096	27.09.2018
5	11.05.2018	Световая среда	Прибор комбинированный eЛайт 01	63221-16	02247-17; 00868-17	09.08.2019
6	11.05.2018-14.05.2018	Тяжесть трудового процесса	Динамометр общего назначения ДПУ-1-2 5031	26687-08	155	24.09.2019
7	11.05.2018-14.05.2018	Тяжесть трудового процесса	Дальномер лазерный Leica Disto A3	30855-07	2054120096	27.09.2018
8	11.05.2018-14.05.2018	Тяжесть трудового процесса	Секундомер механический СОСпр-26-2-000	11519-11	3455	14.09.2018
9	11.05.2018	Напряженность трудового процесса	Секундомер механический СОСпр-26-2-000	11519-11	3455	14.09.2018

Руководитель организации, проводящей
специальную оценку условий труда


(подпись)



Н.В. Каменева
Ф.И.О.

17.07.2018
(дата)

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Муниципальное бюджетное дошкольное образовательное учреждение "Детский сад №52"

Идентификационный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																		
				Физические факторы																		
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	неионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
	Отсутствует																					
3746.1	Повар, технологическое оборудование, тяжесть трудового процесса Горячий цех Холодный цех	2	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	8	-		
3746.2	Машинист по стирке и ремонту спецодежды, тяжесть трудового процесса, стиральная машина	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-		
	Стирка белья			-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Гладка белья			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3746.3А	Помощник воспитателя, тяжесть трудового процесса	1	3746.4А; 3746.5А; 3746.6А; 3746.7А; 3746.8А; 3746.9А; 3746.10А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8		
				Влажная уборка группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Мытье посуды	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Работа с детьми	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Подготовка к приему пищи	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3746.4А (3746.3А)	Помощник воспитателя, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8			
	Влажная уборка группы			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
	Мытье посуды			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

Ст. 1 из 3

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

	Комната природы (работа с документами)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	
3746.12	Помещения и территория детского сада Вахтер, искусственное освещение Вахта (работа с документами)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-
	Вахта																		0,8	
3746.13	Территория детского сада Сторож, искусственное освещение Вахта (работа с документами)	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-
	Вахта																		0,8	
3746.14	Территория детского сада Заведующий хозяйством, искусственное освещение	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	-
	Помещения (работа с ПК, документами)																		6,4	
3746.15	Помещения и территория детского сада Делопроизводитель, искусственное освещение	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
3746.16	Помещения (работа с ПК, документами) Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	Помещения и территория детского сада																			

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заведующий (подпись) Радочин Е.А. (И.О.)

31.07.18 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Завхоз (подпись) Миронова О.В. (И.О.)

31.07.18 (дата)

Инструктор по физической культуре (подпись) Тетерина Е.В. (И.О.)

31.07.18 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт ИЛ (подпись) Сергеева Е.А. (И.О.)

17.07.2018 (дата)